

MANUEL D'INSTRUCTION COMPRESSEURS MGF BABY 6/30 et 6/50

1) INFORMATION GENERALE

- ◆ Utiliser le compresseur dans des endroits secs et à l'abri de la pluie, eau etc ...
- ◆ En utilisant des produits inflammables appliqués à l'aide du compresseur : tenir compte d'une bonne ventilation.
- ◆ Ne rien changer à la soupape de sécurité (8) ni à l'interrupteur automatique de mise en marche du compresseur (intérieur de la boîte noire (0)) afin d'éviter des conditions de travail dangereuses.
- ◆ Au cas de bruit anormal, surchauffe, fumée : débrancher la prise de courant immédiatement.
- ◆ Réparations : à être effectuées par des ateliers de service spécialisés ou par Ideefiks vzw – Obeeliks E-Shop.
- ◆ Avant de commencer l'entretien ou une réparation : débrancher le compresseur du courant électrique et enlever toute pression de la cuve en utilisant le bouton poussoir (4)
- ◆ Tension : 230 V / 50 Hz. (ne peut donc être utilisé dans les États Unis). Prise de courant avec terre.

2) TRANSPORT

Compresseur nouveau collecté chez Ideefiks vzw – Obeeliks E-Shop :

- ◆ Le compresseur est rempli de l'exacte quantité d'huile nécessaire.
- ◆ L'entrée combinée pour l'huile / aspiration d'air (1) sur le bloc-moteur est fermée à l'aide d'un capuchon en PVC.
- ◆ Le filtre d'aspiration d'air est attachée au tuyau dans un sac en plastique.
- ◆ Le bloc-moteur est calé pour le transport avec des strips en carton ; enlevez-les.
- ◆ De cette manière le compresseur peut être transporté sans aucun problème.

Compresseur nouveau livré par Ideefiks vzw – Obeeliks E-Shop :

- ◆ Le compresseur n'est pas rempli d'huile. Flacon d'huile inclus.
- ◆ L'entrée combinée pour l'huile / aspiration d'air (1) sur le bloc-moteur est fermée à l'aide d'un capuchon en PVC.

- ◆ Le filtre d'aspiration d'air est attaché au tuyau dans un sac en plastique.
- ◆ Le bloc-moteur est calé pour le transport avec des strips en carton ; enlevez-les.
- ◆ Les prises d'air (6) - normalement installée sur la sortie du régulateur de pression + le manomètre (3) - sont démontées et livrées séparément .
- ◆ De cette manière le compresseur peut être transporté sans aucun problème.

Transport du compresseur :

- ◆ Elevez le filtre d'aspiration d'air (1) et remplacez-le par le bouchon en PVC . Ainsi perte d'huile pendant le transport est évitée.
- ◆ Tenir le compresseur bien debout pendant le transport (le caler derrière une siège dans la voiture ou dans le coffre).

(7) Régulateur
pression de sortie

(0) Marche / Arrêt



(1) Filtre d'aspiration +
remplissage d'huile

(2) Pression de la cuve

(3) Pression de sortie

(8) Soupape de
sécurité

(4) Drainage de
condensate

(6) Prises rapides

(5) Drainage de la
cuve

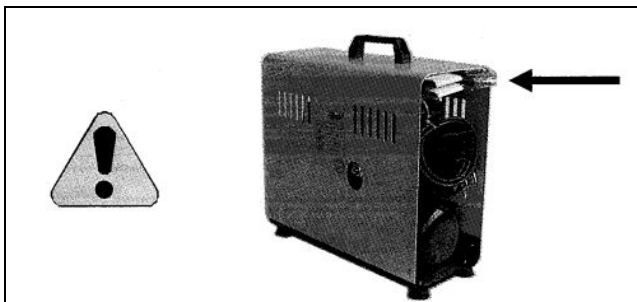
3) PREMIERE MISE EN MARCHE

Compresseur nouveau collecté chez Ideefiks vzw – Obeeliks E-Shop :

- ◆ Remplacer la fermeture en PVC sur le tuyau combiné remplissage d'huile / aspiration d'air - par le filtre d'aspiration (1) .



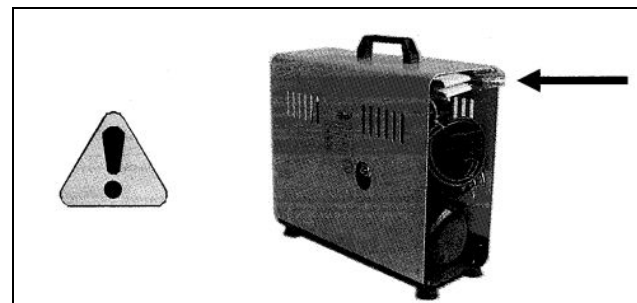
- ◆ Enlever le calage en carton sur le bloc-moteur..



- ◆ Contrôler le niveau de l'huile : doit se trouver un peu au dessus de la marque rouge sur le verre de contrôle (sur le côté extérieur du compresseur)
- ◆ Le compresseur peut être mis en marche (voir rubrique **MISE EN MARCHE / REGLAGE DU COMPRESSOR**)

Compresseur nouveau livré par Ideefiks vzw – Obeeliks E-Shop :

- ◆ Enlever le calage en carton sur le bloc-moteur.



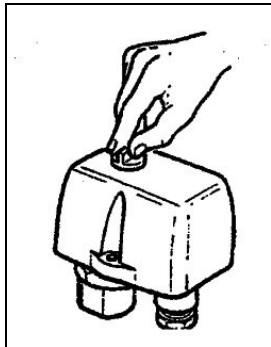
- ◆ Enlever le bouchon en PVC sur le tyau combiné - remplissage d'huile / aspiration d'air (1) - à l'avant du compresseur.
- ◆ Demonter la caisse de protection bleue du compresseur (enlever les 6 écrous sur les deux côtés du compresseur)
- ◆ Remplissez le compresseur de l'huile incluse dans la livraison en utilisant l'entonnoir livré que l'on peut visser sur la bouteille d'huile.(vider toute la bouteille dans le carter du compresseur)
- ◆ Contrôler le niveau de l'huile : doit se trouver un peu au dessus de la marque rouge sur le verre de contrôle (sur le côté extérieur du compresseur)
- ◆ Remettez le filtre d'aspiration (1) sur le tyau combiné remplissage d'huile / aspiration d'air – (visser légèrement)



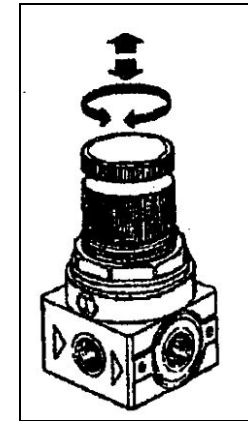
- ◆ Remontez la caisse de protection du compresseur
- ◆ Monter les prises rapides (6) sur la sortie du régulateur de pression et puis montez le manomètre (3) dans l'ouverture du régulateur de pression. (voir photo sur page 1)
- ◆ Le compresseur peut être mis en marche (voir rubrique **MISE EN MARCHÉ / REGLAGE DU COMPRESSEUR**)

3) MISE EN MARCHÉ / REGLAGE DU COMPRESSEUR

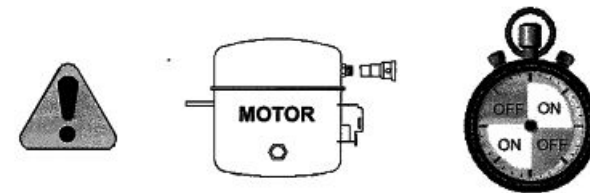
- ◆ Mettez le compresseur en marche à l'aide de l'interrupteur (0) en haut du régulateur automatique (front du compresseur)
Position : I



- ◆ Le compresseur démarre et fait monter la pression dans la cuve (manomètre (2)).
- ◆ La pression de la cuve monte jusqu'à 8 bar suivi de l'arrêt automatique du compresseur
- ◆ Une fois les 6 bar atteint – à cause d'usage d'air à la sortie, le compresseur redémarre automatiquement jusqu'à atteindre la pression maximale.
- ◆ La pression de sortie du compresseur (manomètre (3)) est réglée à l'aide du détendeur (7) sur le front du compresseur.



- ◆ Soulevez le bouton cartelé pour changer la pression de sortie.
- ◆ Tourner vers la droite fait monter la pression : à gauche pour diminuer la pression.
- ◆ Réglez la pression entre 2 – 2.2 bar pour l'usage d'aérographes.
- ◆ Cliquez le tuyau de l'aérographe dans la prise rapide et faites fonctionner l'aérographe pendant quelques instants (sans peinture) puis ajustez la pression une dernière fois entre 2 – 2.2 bar.
- ◆ Le moteur du compresseur peut être en marche pendant 15 minutes au maximum suivi de 15 minutes de pause. Au delà de 15 minutes le moteur va surchauffer. Dans ce cas diminuez l'usage d'air du compresseur pour revenir en dessous du cycle 15 minutes marche / 15 minutes arrêt. En respectant ce critère vous pouvez continuer le travail pendant des jours entiers sans aucun problème ni risque de dégâts .



MAX 15 min ON / 15 min OFF

4) ENTRETIEN

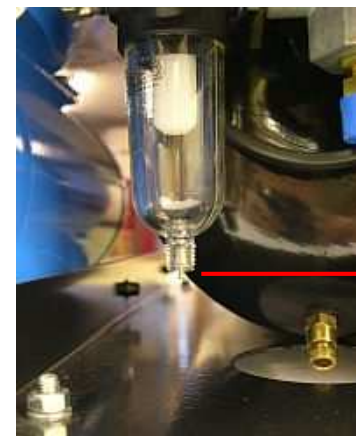
- ◆ Le compresseur est sécurisé de la manière suivante :
 - contre le surchauffement : arrêt automatique du moteur. Dans ce cas : débrancher le compresseur et attendre jusqu'à ce que la température du bloc-moteur soit devenue normale (+/- 1 heure) Après la remise en marche éviter de surcharger le compresseur.
 - contre une surpression : une soupape de sécurité (8) est prévue sur la cuve du compresseur. Elle déclenche en cas de mal fonctionnement de l'interrupteur de pression automatique qui à ce moment-là ne fait plus s'arrêter le compresseur.
- ◆ Filtre d'aspiration d'air (1) : quand le filtre d'aspiration a changé de couleur jaune vers une couleur noire ceci indique que l'ouverture d'aspiration est bouchée de poussière et doit être nettoyée à l'aide d'une brosse sec Remplacer le filtre si nécessaire.
- ◆ Huile : pas d'entretien prévu autre que le contrôle du niveau dans le verre de contrôle. Sauf dans des cas de surchauffe – quand l'huile devient très liquide - il y a un risque qu'une partie de l'huile va être entraînée par l'air comprimée dans la cuve. Drainage de la cuve est nécessaire. (voir plus loin) . Vidange complète du compresseur : dévisser le verre de contrôle pour drainer l'huile.
- ◆ Mensuel : drainage de la cuve (5) : se fait avec seulement une légère pression sur la cuve en dévissant légèrement la visse cartelée sur le drain en bas de la cuve (front du compresseur) Normalement le liquide drainé consiste entièrement d'eau condensée avec un aspect rouillé (causé par le fait que la cuve en acier n'a pas de peinture à l'intérieure)



- ◆ Drainage du régulateur de pression / séparateur d'eau (4): avec seulement une légère pression sur la cuve poussez le bouton en

bas du collecteur transparent vers le haut. L'air + condensation va s'échapper.

- ◆ En cas de contamination du régulateur de pression par de l'huile l'élément filtrant blanc à l'intérieure du collecteur transparent doit être nettoyé avec un produit dégraissant ou doit être remplacé.



(4) Enlever la pression du compresseur + Evacuation de condensation.

- ◆ Le travail fini enlevez la pression du compresseur à l'aide du bouton poussoir (4)

5) PIECES DE RECHANGE

- ◆ toutes les pièces détachées MGF + HUILE pour MGF : www.obeeliks.com

6) GARANTIE

- ◆ 2 ans à partir de la date d'achat.

◆ Date d'achat :

Ideefiks vzw – Obeeliks E-Shop
Tolstraat 73
2000 Antwerpen
België

Traduction et adaptation: J.Lermytte Ideefiks vzw 12.12.2005



Compressore professionale Baby 6/30

Baby 6/30

a/A = Lunghezza
b/B = Altezza
c/C = Larghezza

Non imballato			Imballato		
a	b	c	A	B	C
450	200	500	500	230	530

MODELLO MODEL	CODICE CODE	LT/MIN* CFM	LT/MIN CFM	LT GAL	BAR PSI	KW KW	HP HP	VOLT/HZ VOLT/HZ	dB/1m dB/40 INCH	KG LB	KG LB
Baby 6/30	S-BA030-006	-	30 1.08	6 1.58	8 114	0.18	0.25	230-240/50 110/60	40	12 26	14 30

(*) 5 bar (70 PSI)

Compressore professionale compatto



Compressore Professionale Baby 6/50

Baby 6/50

a/A = Lunghezza
b/B = Altezza
c/C = Larghezza

Non imballato			Imballato		
a	b	c	A	B	C
450	200	500	500	230	530

MODELLO MODEL	CODICE CODE	LT/MIN* CFM	LT/MIN CFM	LT GAL	BAR PSI	KW KW	HP HP	VOLT/HZ VOLT/HZ	dB/1m dB/40 INCH	KG LB	KG LB
Baby 6/50	S-BA050-006	-	50 2.15	6 1.58	8 114	0.37	0.50	230-240/50 110/60	40	12 26	14 30

(*) 5 bar (70 PSI)

Compressore compatto portatile professionale